PATENT 3501-1066

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

re application of

Arvo VARIS

Conf. 7908

Application No. 10/609,437

Filed July 1, 2003

CONNECTOR AND CONTACT WAFER

CLAIM TO PRIORITY

Assistant Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

May 10, 2004

Sir:

Applicant(s) herewith claim(s) the benefit of the priority filing date of the following application(s) for the above-entitled U.S. application under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55:

Country

Application No.

Filed

FINLAND

20010262

February 12, 2001

Certified copy(ies) of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

Respectfully submitted,

YOUNG & THOMPSON

Benoît Castel, Reg. No. 35,041 745 South 23rd Street

Arlington, VA 22202

Telephone (703) 521-2297

Telefax

(703) 685-0573

(703) 979-4709

BC/psf

Attachment(s): 1 Certified Copy(ies)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS NATIONAL BOARD OF PATENTS AND REGISTRATION

Helsinki 27.6.2003

ETUOIKEUSTODISTUS PRIORITY DOCUMENT



Hakija Applicant Perlos Oyj Ylöjärvi

Patenttihakemus nro Patent application no 20010262 (pat. 110554)

Tekemispäivä Filing date

12.02.2001

Kansainvälinen luokka International class

H01R 12/04

Keksinnön nimitys Title of invention

"Liitin ja liittimen irtopala"

Täten todistetaan, että oheiset asiakirjat ovat tarkkoja jäljennöksiä Patentti- ja rekisterihallitukselle alkuaan annetuista selityksestä, patenttivaatimuksista, tiivistelmästä ja piirustuksista.

This is to certify that the annexed documents are true copies of the description, claims, abstract and drawings originally filed with the Finnish Patent Office.

Apulaistarkastaia

Maksu

50 €

50 EUR

Maksu perustuu kauppa- ja teollisuusministeriön antamaan asetukseen 1027/2001 Patentti- ja rekisterihallituksen maksullisista suoritteista muutoksineen.

The fee is based on the Decree with amendments of the Ministry of Trade and Industry No. 1027/2001 concerning the chargeable services of the National Board of Patents and Registration of Finland.

Osoite:

LIITIN JA LIITTIMEN IRTOPALA

10

20

25

30

35

Keksinnön kohteena on liitin, joka käsittää irtopalan, johon on kiinnitetty ainakin yksi kontakti, jossa on kontaktivarsi, ja liittimen rungon, jossa on ainakin yksi ansa, jonka sisään kontaktivarsi on sovitettu ja jossa vastinliitimen kontakti kytkeytyy kontaktiin.

Edelleen keksinnön kohteena on liittimen irtopala, joka käsittää ainakin yhden kontaktin, jonka kontaktivarsi on sovitettavissa liittimen rungossa olevaan ansaan, ja joka irtopala on sovitettavissa ainakin yhden toisen irtopalan kanssa rinnakkain liittimen runkoon.

Kyseessä olevia liittimiä käytetään erityisesti piirilevyjen välisen sähkövirran välittämiseen, signaalien välittämiseen ja yleensäkin sovellutuksissa, joissa tarvitaan nopeaa tiedonsiirtoa ja/tai korkeaa signaalitiheyttä.

Liittimien kiinnittäminen piirilevylle tapahtuu usein ns. Pin in Paste - menetelmällä siten, että piirilevylle levitetään pastaa, minkä jälkeen liitin asetetaan paikalleen piirilevylle. Piirilevy liittimineen ja muine komponentteineen viedään kiertoilmauuniin tai muuhun vastaavaan lämmitettyyn ja suljettuun kokoonpanolinjan osaan. Piirilevy ja sillä olevat komponentit lämmitetään kierrättämällä aktiivisesti kuumaa ilmaa komponenttien ja piirilevyn ympärillä. Lämpöenergia juottaa liittimen kontaktikärjet kiinni piirilevyyn.

Ennestään on tunnettua koota liitin irtopaloista, jotka tyypillisesti on valmistettu ruiskuvalamalla muovirunko yhteen riviin päällekkäin sovitettujen kontaktien kosketinpiikkien ympärille. Kontaktipaloja kootaan vierekkäin käsillä olevassa liittimessä tarvittava määrä minkä jälkeen kontaktit sovitetaan liittimen rungon sisään. Irtopalat helpottavat pienten kontaktien käsittelyä, pitävät kosketinpiikit oikeilla etäisyyksillä toisistaan ja lisäksi ne tukevat toisiaan. Näin ollen liittimissä on tyypillisesti useita kontakteja, jotka on sovitettu päällekkäin ja rinnakkain.

Yleensä mainitunlaisten liittimien urosliittimissä käytetään standardilevyisiä kontakteja. Käytettäviä leveyksiä on useita ja kulloinkin sovellettava uroskontaktin leveys valitaan kyseessä olevan sovellutuskohteen asettamien vaatimusten mukaisesti. Vastaavasti tunnetun tekniikan mukaisissa naarasliittimissä on jokaista uroskontaktia vastaava kontakti, eli uroskontaktin sähkövirta tai signaali välittyy yhden naaraskontaktin kautta liittimen läpi. Naaraskontaktit ja niitä sisältävät irtopalat on mitoitettu juuri kyseisen uroskontaktin

mittoihin, joten jokaista eri levyistä uroskontaktia varten on valmistettava juuri sitä varten mitoitettu naaraskontakti ja irtopala. Lukuisten erilevyisten kontaktien ja niiden irtopalojen valmistus, varastointi ja muu käsittely ja hallinta aiheuttaa huomattavia kuluja.

Tämän keksinnön tarkoituksena on saada aikaan liitin ja liittimen irtopala, joissa vältetään edellä mainittuja epäkohtia.

Keksinnön mukaiselle liittimelle on tunnusomaista, että liitin käsittää ainakin kaksi irtopalaa ja että samaan ansaan on sovitettu kontaktivarsi ainakin kahdesta eri irtopaloihin sovitetuista kontakteista.

Keksinnön mukaiselle liittimen irtopalalle on tunnusomaista, että irtopala on mitoitettu niin, että samaan liittimen ansaan on samanaikaisesti sovitettavissa ainakin yhteen toiseen irtopalaan sovitetun kontaktin kontaktivarsi.

Keksinnön olennainen ajatus on, että liittimessä on ainakin kaksi irtopalaa, joihin kontaktit on kiinnitetty ja jotka on sovitettu rinnakkain liittimen runkoon ja että samaan ansaan on sovitettu kontaktivarsi ainakin kahdesta eri irtopaloihin sovitetusta kontaktista.

Keksinnön etuna on, että samanlaisia irtopaloja voidaan sovittaa rinnakkain tarpeellinen määrä kulloinkin kyseessä olevan urosliittimen leveyden mukaan. Näin ollen ei ole tarpeen valmistaa, käsitellä ja hallinnoida useita eri levyisiä irtopaloja, jolloin liittimien valmistuskustannuksia saadaan huomattavasti laskettua.

Keksintöä selitetään tarkemmin oheisissa piirustuksissa, joissa kuvio 1 esittää kaavamaisesti erästä keksinnön mukaisen liittimen sovellutusmuotoa päältäpäin ja osittain aukileikattuna, ja

kuvio 2 esittää kaavamaisesti kuvion 1 mukaisen liittimen sovellutusmuotoa edestäpäin.

Kuviossa 1 on esitetty kaavamaisesti eräs keksinnön mukaisen liittimen sovellutusmuoto päältäpäin ja osittain aukileikattuna.

Liittimen runko 2 käsittää ansat 3, joiden sisäpuolelle on sovitettu kontaktien 4 kontaktivarret 6. Liittimen runko 2 on useimmiten muovia ja valmistettu esimerkiksi ruiskuvalamalla tai puristamalla. Kontakteja 4 on sovitettu päällekkäin ja rinnakkain liittimen runkoon 2. Jokainen päällekkäin sovitettu kontakti 4 on kiinnitetty sinänsä tunnetulla tavalla samaan irtopalaan 7: kuvioiden esittämässä keksinnön suoritusmuodossa on rinnakkaisia kontakteja kuusi, joten liittimessä 1 on kuusi irtopalaa 7. Kuten kuviosta 2 ilmenee, kontakteja

10

5

25

20

မမွပ်ခင္ခ

35

4 on viisi päällekkäin, toisin sanoen kussakin irtopalassa 7 on viisi kontaktia 4 ja koko liittimessä 1 kaikkiaan kolmekymmentä kontaktia 4. Huomautettakoon tässä yhteydessä, että kuvioissa esitettyjen liittimen yksityiskohtien muotoilu ja mittakaava ovat ainoastaan esimerkinomaisia. Irtopalojen 7 rakenne on alan ammattimiehen sinänsä hyvin tuntema, joten sitä ei käsitellä tässä hakemuksessa sen tarkemmin. Kontakti 4 on valmistettu sopivasta johtavasta materiaalista, yleensä jostakin metallista tai metalliseoksesta. Irtopalojen 7 kiinnitys liittimen runkoon 2 on useimmiten toteutettu siten, että kontaktivarsiin 6 muodostetut kynsimäiset ulokkeet pureutuvat muovista valmistettuun runkoon 2.

စ္စပ္သည့္ကို

Liitinparin toisen puoliskon eli urosliittimen litteät standardimitoitetut uroskontaktit, joita ei ole esitetty kuvioissa, työnnetään liittimen 1 ansoihin 3, jolloin ne tulevat kontaktiin kontaktivarsien 6 kanssa. Tällöin liitinparin kautta voidaan välittää sähköisiä signaaleja ja/tai syöttövirtaa. Koska esitetyssä suoritusmuodossa jokaisessa ansassa 3 on kolme kontaktivartta 6, välittyy urosliittimen yhden kontaktin sähkövirta tai signaali kolmen naaraskontaktin 4 kautta. Irtopala 7 on siis mitoitettu siten, että niitä voidaan sovittaa rinnakkain tarpeellinen määrä kyseessä olevan vastinliittimen leveyden edellyttämällä tavalla. Kuvioiden esittämässä suoritusmuodoissa on reunimmaisten kontaktien 4 kontaktivarret 6 taivutettu sisäänpäin lähemmäs ansan 3 keskimmäistä kontaktivartta 6. Tällä varmistetaan reunimmaisten kontaktivarsien 6 riittävä kontakti uroskontaktiin. Kontaktivarsien 6 taivuttaminen on nopea ja yksinkertainen työvaihe, joka ei lisää oleellisesti liittimen valmistuskustannuksia. Kontaktivarsien 6 muotoilu voidaan tehdä toki jollakin muullakin sinänsä tunnetulla tavalla.

Kuviossa 2 on esitetty kaavamaisesti kuvion 1 mukaisen liittimen sovellutusmuoto edestäpäin. Tästä suunnasta liittimen 1 vastinliittimen kontaktit työnnetään liittimen ansoihin 3. Liittimessä1 on ansoja 3 kahdessa rinnakkaisessa rivissä kussakin viisi päällekkäin. Päällekkäisten ja rinnakkaisten ansojen 3 lukumäärä voi toki olla jokin muukin. Ansat 3 on mitoitettu tietyn levyiselle vastinkontaktille, jonka kontakti mitoitus on tyypillisesti standardoitu. Nyt ansassa 3 on kontaktivarsia 6 kolmesta eri irtopalasta 7. Irtopalat 7 on mitoitettu niin, että niiden kontakteja 4 voidaan sovittaa samaan ansaan 3 västinkontaktin leveyden edellyttämä määrä. irtopala 7 on samanlainen riippumatta vastinkontaktin leveydestä. Tällöin irtopalan 7 valmistus- ja logistiikkakustannukset sekä liittimen 3 valmistuskustannukset ovat oleellisesti alhai-

semmat kuin tunnetussa tekniikassa, jossa kullekin vastinkontaktille valmistetaan oma irtopalansa.

Kontaktin 4 toisessa päässä on kosketinpiikki 5, joka juotetaan piirilevylle tai muulle vastaavalle liittimeen 1 kytkettäväksi tarkoitetulle kiinnitysalustalle. Usein myös liitimen runko 2 juotetaan erityisen juotoslevyn avulla piirilevylle. Kuviossa esitetyn liittimen rungon 2 pohjassa on myös kohdistustappi 8, joka asemoi liittimen 1 oikeaan kohtaan kiinnitysalustallensa; se ei kuitenkaan ole aina välttämätön. Lisäksi liittimeen 1 on sovitettu muun muassa sen mekaanisessa tunnistamisessa tarvittavia koodausosia 9. Liitin 1 voi toki käsittää muitakin toiminnallisia osia, joita ei ole esitetty kuvioissa asian esittämisen yksinkertaistamiseksi.

Piirustukset ja niihin liittyvä selitys on tarkoitettu vain havainnollistamaan keksinnön ajatusta. Yksityiskohdiltaan keksintö voi vaihdella patenttivaatimusten puitteissa. Niinpä liittimen runko 2 voi käsittää ansan 3 sisäpuolisia pintoja tai elementtejä, jotka tukevat kontakteja ja erityisesti kontaktivarsia 6. Samaan ansaan 3 sovitettujen kontaktien 4 lukumäärä voi olla muukin kuin kolme. Liittimen 1 jokainen ansa 3 ei välttämättä ole mitoitettu samanlevyiselle vastinkontaktille eikä jokaiseen ansaan 3 ole välttämättä sovitettu yhtä monta kontaktia 4.

15

PATENTTIVAATIMUKSET

15

20

25

30

ឧទ្ធឧក្ស

ရစ္စစ္ ရုံ

- 1. Liitin, joka käsittää irtopalan (7), johon on kiinnitetty ainakin yksi kontakti (4), jossa on kontaktivarsi (6), ja liittimen rungon (2), jossa on ainakin yksi ansa (3), jonka sisään kontaktivarsi (6) on sovitettu ja jossa vastinliitimen kontakti kytkeytyy kontaktiin (4), t u n n e t t u siitä, että liitin (1) käsittää ainakin kaksi irtopalaa (7) ja että samaan ansaan (3) on sovitettu kontaktivarsi (6) ainakin kahdesta eri irtopaloihin (7) sovitetuista kontakteista (4).
- 2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen liitin, t u n n e t t u siitä, että irtopalaan (7) on kiinnitetty ainakin kaksi kontaktia (4) päällekkäin ja että liittimen runkoon (2) on sovitettu vastaava määrä päällekkäisiä ansoja (3).
 - 3. Patenttivaatimuksen 1 tai 2 mukainen liitin, tunnettu siitä, että kaikki samassa ansassa (3) olevat kontaktivarret (6) ovat keskenään samanlaisia.
 - 4. Patenttivaatimuksen 1 tai 2 mukainen liitin, tunnettu siitä, että samassa ansassa (3) on ainakin kahdella eri tavalla muotoiluja kontaktivarsia (6).
 - 5. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen liitin, t u n n e t t u siitä, että liitin (1) on naarasliitin.
 - 6. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen liitin, tunnettu siitä, että liitin (1) on signaaliliitin.
 - 7. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen liitin, t u n n e t t u siitä, että liitin (1) on virransyöttöliitin.
 - 8. Liittimen irtopala, joka käsittää ainakin yhden kontaktin (4), jonka kontaktivarsi (6) on sovitettavissa liittimen rungossa (2) olevaan ansaan (3), ja joka irtopala (7) on sovitettavissa ainakin yhden toisen irtopalan (7) kanssa rinnakkain liittimen runkoon (2), tunnettu siitä, että irtopala on mitoitettu niin, että samaan liittimen (1) ansaan (3) on samanaikaisesti sovitettavissa ainakin yhteen toiseen irtopalaan (7) sovitetun kontaktin (4) kontaktivarsi (6).
 - 9. Patenttivaatimuksen 7 mukainen liittimen irtopala, tunnettu siitä, että siihen on kiinnitetty ainakin kaksi kontaktia (4) päällekkäin.

(57) Tiivistelmä

Liitin ja liittimen irtopala. Liitin (1) käsittää ainakin kaksi irtopalaa (7) ja samaan liittimen ansaan (3) on sovitettu kontaktivarsi (6) ainakin kahdesta eri irtopaloihin (7) sovitetuista kontakteista (4). Liittimen irtopala (7) on mitoitettu niin, että samaan liittimen (1) ansaan (3) on samanaikaisesti sovitettavissa ainakin yhteen toiseen irtopalaan (7) sovitetun kontaktin (4) kontaktivarsi (6). (Kuvio 1)

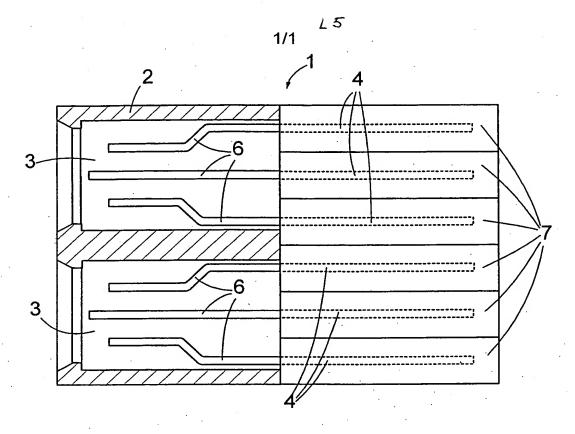


Fig. 1

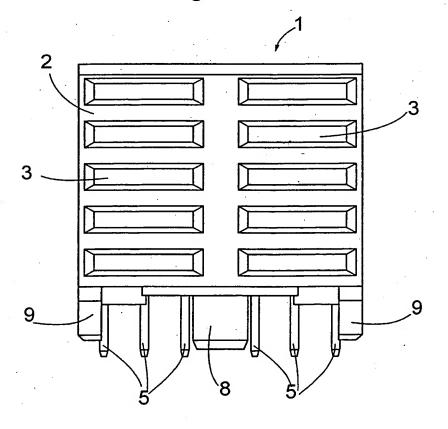


Fig. 2